



**COMUNE DI MARANO DI NAPOLI**  
**CITTA' METROPOLITANA DI NAPOLI**

statocivile@pec.comune.marano.na.it - tel. 0815769310

**PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO**

che tra loro intendono contrarre:

**SPOSO**

Frenna  
Carminè  
nato in  
Napoli  
il  
21 febbraio 1992

(atto n. 290 Parte 1 Serie A Anno 1992)  
residente in  
Mugnano di Napoli  
cittadino  
italiano

**SPOSA**

Granata  
Martina  
nata in  
Mugnano di Napoli  
il  
19 marzo 1992

(atto n. 369 Parte 1 Serie A Anno 1992)  
residente in  
Marano di Napoli  
cittadina  
italiana

- rito previsto per la celebrazione del matrimonio: religioso cattolico;
- comune previsto per la celebrazione di matrimonio: Napoli;
- le pubblicazioni saranno eseguite anche in Mugnano di Napoli per avervi lo sposo la sua residenza;

La pubblicazione ha inizio a partire dalla da 28 dicembre 2023 ed il presente avviso rimane affisso per almeno otto giorni e, quindi, fino a 5 gennaio 2024.

L'imposta di bollo dovuta è stata assolta dal Comune di Mugnano di Napoli ai sensi di legge.

Chi, avendone la qualità, ritenga sussistano le condizioni previste dalla legge per proporre opposizioni dovrà seguire le indicazioni degli artt. 102 e seguenti codice civile e degli artt. 59 e seguenti D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

Comune di MARANO DI NAPOLI, li 28/12/2023



**L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE**  
Emilia Raia