

PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

che tra loro intendono contrarre:

SPOSO

PATRICELLI

PASQUALE

nato il 25/07/1989 a CASERTA (CE)
atto n. 2283 parte I serie A
residente in ORTA DI ATELLA (CE)
cittadinanza ITALIANA

SPOSA

SIMEOLI

ANGELA

nata il 28/05/1997 a NAPOLI (NA)
iscritta a NAPOLI-CHIAIANO (NA)
atto n. 1317 parte I serie A
residente in MARANO DI NAPOLI (NA)
cittadinanza ITALIANA

Altre indicazioni:

- processo verbale n. 86
- rito previsto per la celebrazione del matrimonio:
CATTOLICO
- comune previsto per la celebrazione del matrimonio:
MARANO DI NAPOLI (NA)
- le pubblicazioni saranno eseguite anche in:
ORTA DI ATELLA (CE)
per avervi lo sposo la sua residenza;

La pubblicazione sul sito istituzionale ha inizio a partire dal 23/04/2021 ed il presente avviso rimane pubblicato per otto giorni e, quindi, fino al 30/04/2021.

Chi, avendone la qualita', ritenga sussistano le condizioni previste dalla legge per proporre opposizioni dovra' seguire le indicazioni degli artt.102 e seguenti codice civile e degli artt.59 e seguenti D.P.R. 3.11.2000,n.396.

MARANO DI NAPOLI, 22/04/2021

L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE

Rilasciato ai fini dell'acquisizione d'ufficio.

