



**COMUNE DI MARANO DI NAPOLI**  
**CITTA' METROPOLITANA DI NAPOLI**

statocivile@pec.comune.marano.na.it - tel. 0815769310

**PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO**

che tra loro intendono contrarre:

**SPOSO**

Satriano  
Alessandro  
nato in  
Napoli  
il  
13 agosto 1983

(atto n. 2097 Parte 1 Serie A Anno 1983)

residente in  
Pizzoferrato  
cittadino  
italiano

**SPOSA**

Petrone  
Adele  
nata in  
Napoli  
il  
4 dicembre 1984

(atto n. 1562 Parte 1 Serie A Anno 1984)

residente in  
Marano di Napoli  
cittadina  
italiana

- rito previsto per la celebrazione del matrimonio: religioso cattolico;
- comune previsto per la celebrazione di matrimonio: Casoria;
- le pubblicazioni saranno eseguite anche in Pizzoferrato per avervi lo sposo la sua residenza;

La pubblicazione ha inizio a partire dalla da 31 marzo 2023 ed il presente avviso rimane affisso per almeno otto giorni e, quindi, fino a 8 aprile 2023.

Chi, avendone la qualità, ritenga sussistano le condizioni previste dalla legge per proporre opposizioni dovrà seguire le indicazioni degli artt. 102 e seguenti codice civile e degli artt. 59 e seguenti D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

Comune di MARANO DI NAPOLI, li 31/03/2023



L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE  
Emilia Raia

