

CITTA' di MARANO di NAPOLI

Città Metropolitana di NAPOLI

SETTORE TRIBUTI**DETERMINA**

<p style="text-align: center;"><small>Data</small></p> <p style="text-align: center;">07/09/2022</p> <p>N°: 33 <i>8/8</i></p> <p style="text-align: center;"><small>prot. di Area // prot. generale</small></p> <p style="text-align: center;"><small>Viso di compatibilità con il patto di stabilità</small></p>	<p>Oggetto: AVVISO PER LE DOMANDE DI AGEVOLAZIONE TARIFFARIA PER LA TASSA sullo SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI – TARI – Anno 2023.</p>
--	--

... Accertamento di entrata - . Prenotazione d'impegno - ... Impegno di spesa - Liquidazione di spesa -
 ... Org. e gestione del personale - ... Determinazione a contrarre - ... Programmazione - X Altro

PREMESSA

La presente determinazione è assunta ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs 267/2000 (e sue integrazioni e modificazioni), in aderenza allo Statuto ed ai regolamenti del comune di Marano di Napoli.

Il conferimento dell'incarico dirigenziale è avvenuto con decreto Commissione Straordinaria n° 6/2021 ai sensi dell'art. 109 del d. lgs. 267/00;

L'ultimo bilancio approvato è quello del 2022 e triennale 2022/2024

ISTRUTTORIA

Il presente provvedimento costituisce l'atto finale del procedimento istruito dal Responsabile del settore Tributi dott. Paolo D'Auria.

Il procedimento è stato avviato ad iniziativa d'ufficio.

PREMESSA

PREMESSO che il Comune di Marano, viene incontro al disagio dei cittadini meno abbienti in condizioni di emergenza concedendo loro contributi economici commisurati al disagio contingente e riduzioni ed agevolazioni fiscali e tariffarie;

CONSIDERATO che

- Con deliberazione n. 2 del 30/07/2021 la Commissione Straordinaria ha approvato il Regolamento per la disciplina della TARI.
- L'art. 21 disciplina il riconoscimento delle riduzioni TARI alle utenze domestiche del servizio gestione rifiuti, prevedendo i casi e le relative percentuali di riduzione, e stabilendo che – per usufruire di tali riduzioni – i contribuenti siano tenuti a produrre istanza dal giorno 20/09 al giorno 20/10 dell'anno precedente a quello di imposta.

DATO ATTO che

CITTA' di MARANO di NAPOLI

Città Metropolitana di NAPOLI

- Ai sensi del citato art. 21 del Regolamento TARI, dal 20/09/2022 al 20/10/2022 i contribuenti interessati potranno presentare le domande di agevolazione tariffaria per la TARI 2022

VISTI:

- Il Regolamento Comunale per l'applicazione della TARI, approvato con delibera C.S. n 2 del 30/07/2021;

VISTO il Regolamento di Contabilità;

PROPONE

PROVVEDERE, alla comunicazione dei termini per la presentazione delle istanze di riduzione della tassa Rifiuti - TARI per l'anno 2023, invitando tutti coloro che si trovino in condizioni tali da poter godere del beneficio a presentare istanza con le modalità di cui al bando allegato al presente atto (All. A: "AVVISO"), entro il 20/10/2022;

Il responsabile dell'istruttoria e/o procedimento propone l'adozione di provvedimenti in conformità alla presente istruttoria attestando, ai sensi della Legge 241/90 (art. 1) e nei limiti delle proprie responsabilità, la correttezza e veridicità degli atti predisposti.

Il sottoscritto, in qualità di Responsabile del Settore Tributi, dichiara di non trovarsi in situazione di conflitto di interessi, neanche potenziale, con il destinatario del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 6 bis della Legge 241/1990 e dell'art. 5 del Codice di Comportamento dei Dipendenti del Comune di Marano di Napoli.

IL RESPONSABILE

Ritenuto necessario provvedere in merito, ai sensi dell'art. 107 del D.Lgs. n° 267/2000, fa propria l'istruttoria predisposta dall'incaricato ed approva la documentazione acquisita agli atti ed elencata in precedenza;

ATTESTA – ai sensi dell'art 147-bis del DLgs 267/2000, recato dall'art. 3, comma 1, lettera d), legge n. 213 del 2012 – la correttezza dell'azione amministrativa e la regolarità tecnico-contabile della formazione dell'atto;

ATTESTA, altresì, ai sensi della circolare regolamentare emanata in data 29 gennaio 2014 dal Segretario generale (prot. 18/2014):

1. la coerenza e non contraddittorietà dei dati riportati negli allegati e documenti posti a base del provvedimento;
2. la conformità dell'atto al programma di mandato, al Piano esecutivo di gestione, agli atti di programmazione e di indirizzo;
3. che l'adozione del presente provvedimento, non comporta oneri economici, né produce i seguenti riflessi economici indiretti sulla situazione economica e patrimoniale dell'ente, nel presupposto che il costo delle agevolazioni tariffarie - ai sensi dell'art 26 del Regolamento di applicazione della tariffa TARI;
4. che sono state/saranno adempiute tutte le formalità e gli obblighi inerenti la pubblicazione ai sensi del D.L. 174/2012 e della L. 190/2012;

Il Responsabile settore Tributi
dott. Paolo D'Auria

DETERMINA

Di procedere all'adozione del presente provvedimento ai sensi della legge 241/90; ovvero:

1. **PROVVEDERE** alla comunicazione dei termini per la presentazione delle istanze di riduzione della tassa Rifiuti - TARI per l'anno 2022, invitando tutti coloro che si trovino in

CITTA' di MARANO di NAPOLI

Città Metropolitana di NAPOLI

condizioni tali da poter godere del beneficio a presentare istanza con le modalità di cui al bando allegato al presente atto (All. A: "AVVISO"), entro il 20/10/2022;

2. **RENDERE** il presente atto immediatamente esecutivo,
3. **DARE MANDATO** Economo di provvedere alla stampa di n. 100 manifesti conformi all'Allegato A, da affiggere nelle sedi opportune;
4. **COMUNICARE** con i mezzi idonei ai cittadini con inserimento del bando e del fac-simile delle domande sul sito del Comune, e attraverso la affissione di manifesti informativi negli spazi a ciò destinati;

Disporre la pubblicazione della presente determinazione all'albo pretorio on-line del sito web istituzionale;

Il Responsabile settore Tributi
dott. Paolo D'Auria

Il Dirigente dell'Area economico finanziaria appone il visto di regolarità contabile ai sensi dell'art 151 del D.Lgs 267/ 2000.

Addi

Determinazione n° _____ del _____ Oggetto _____

Capitolo (intervento - risorsa)

////

N° Impegno/Accertamento

////

Importo Euro

////

Il Dirigente dell'Area Ec. Finanziaria



Comune di Marano di Napoli

Città Metropolitana di Napoli

Settore Tributi

AVVISO PUBBLICO

PRESENTAZIONE DOMANDE RIDUZIONE UTENZE DOMESTICHE PER LA TASSA RIFIUTI TARI – ANNO 2023

IL DIRIGENTE DELL'AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

PREMESSO che la Commissione Straordinaria – con deliberazione n. 2 del 30/07/2021 - ha deliberato, il regolamento comunale per la TARI, la tassa per i rifiuti TARI nel territorio del Comune;

A V V I S A

i cittadini interessati che il 20/10/2022 scade il termine per la presentazione delle domande di riduzione tariffaria relativa alla tassa rr.ss.uu. TARI per l'anno 2023.

Godono della riduzione del 50% per la TARI 2023 nuclei familiari in condizioni disagiate in possesso di reddito da modello ISEE, in corso di validità alla data di richiesta, inferiore ad Euro 6.000,00;

Godono della riduzione del 30% della tassa:

-- abitazioni con un unico occupante nell'intero anno precedente quello per cui si richiede l'agevolazione (unico occupante nel 2022 per la TARI 2023);

--abitazioni a disposizione per uso stagionale o adibite ad uso limitato e discontinuo a condizione che nella denuncia presentata all'Ufficio TARSU/TARI sia stata dichiarata l'ubicazione della residenza principale e accettato il divieto di cedere in locazione o comodato l'immobile;

-- abitazioni di utenti che risiedano o dimorino all'estero per più di sei mesi all'anno.

-- le persone fisiche, soggetto passivo d'imposta, o i componenti del nucleo familiare che siano in possesso di decreto previsto dall'art 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)

I cittadini che si trovino nelle condizioni di riduzione tariffaria soprariportate dovranno produrre apposita istanza, presso l'ufficio protocollo del Comune sito in Corso Umberto I, corredati dalla documentazione attestante i requisiti per la riduzione, con la quale il richiedente, consapevole delle responsabilità penali in caso di falsa dichiarazione, autocertifici di trovarsi nelle condizioni di cui al presente avviso.

Le istanze andranno presentate entro il termine perentorio del 20/10/2022, allegando la seguente documentazione:

- Copia documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
- **MODELLO ISEE IN CORSO DI VALIDITA' ALLA DATA DELLA DOMANDA.**
- Fotocopia bollettino RSU di anni precedenti da cui si evinca il numero di posizione contributiva
- Fotocopia del decreto di cui all'art. 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)
- Generalità complete dei componenti del nucleo familiare;
- Dati catastali (Foglio, Particella, Subalterno) degli immobili per i quali si chiede la riduzione tariffaria.

SI RICORDA CHE AI SENSI DEL ART. 21DEL REGOLAMENTO TARI, LA DOMANDA PER UNICO OCCUPANTE GIA' REGOLAREMENTE PRESENTATA PER L'ANNO PRECEDENTE, E VALIDA, ESONERA IL RICHIEDENTE DA UN'ULTERIORE ISTANZA PER L'ANNO SUCCESSIVO

Al riguardo si precisa che saranno rigettate le istanze:

- prive della documentazione necessaria;
- pervenute oltre il termine predetto;
- per le quali, in sede di controllo sulle autocertificazioni, emerge la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni, ai sensi dell'art. 75 del TU 445/2000. Per le stesse, saranno comminate le sanzioni previste.

Il Responsabile del Settore Tributi
dott. Paolo D'Auria

(⇒ da consegnare all'Ufficio Protocollo entro e non oltre il 20/10/2022. Saranno rigettate le istanze prive della documentazione necessaria e/o pervenute oltre il termine predetto o per le quali, in sede di controllo sulle autocertificazioni, emerge la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni, ai sensi dell'art. 75 del TU 445/2000)

COMUNE DI MARANO Settore Tributi

Oggetto: richiesta riduzione TARI per l'anno 2023 ai sensi del Regolamento TARI Art.21 deliberazione C.S. n. 2 del 30/07/2021

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a _____ il _____, residente in _____, Via _____, n. _____, telefono N. _____ Codice Fiscale _____

CHIEDE

Di poter usufruire della seguente riduzione RSU TARI per l'anno (barrare la casella che interessa; per il tipo di agevolazione solo una casella):

<input type="checkbox"/> anno d'imposta riduzione 2023
<input type="checkbox"/> 30% per unico occupante (unico occupante per tutto l'anno 2022)
<input type="checkbox"/> 30% per uso stagionale o limitato o discontinuo
<input type="checkbox"/> 2/3 per utente iscritto a Aire, già pensionati
<input type="checkbox"/> 30% le persone fisiche, soggetto passivo d'imposta, o i componenti del nucleo familiare sia in possesso di decreto previsto dall'art 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)
<input type="checkbox"/> 50% per nuclei in disagiate condizioni economiche (reddito ISEE in corso di validità alla data della domanda inferiore ad Euro 6.000,00)

A tal fine, consapevole delle responsabilità cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace ai sensi dell'art. 26 della L. 15/68,

DICHIARA

1. Che la propria famiglia anagrafica era così composta nell'anno 2022 :

Parentela	Cognome e Nome	Luogo e data di nascita

2. che il sottoscritto ed i componenti del proprio nucleo familiare hanno avuto nell'anno:

- un reddito familiare da modello ISEE in corso di validità alla data di questa domanda pari a €. _____, e pertanto inferiore a € 6.000,00

3. Che gli immobili per i quali si chiede la riduzione sono così identificati:

FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO

Si allegano alla presente:

- Copia documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
- **MODELLO ISEE IN CORSO DI VALIDITA' ALLA DATA DELLA DOMANDA**, solo per chi fa domanda riduzione 50%
- Fotocopia bollettino RSU di anni precedenti da cui si evinca il numero di posizione contributiva
- Fotocopia del decreto di cui all'art. 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità) solo per chi fa domanda riduzione 104/92
- Per l'uso stagionale documentazione idonea a comprovare tale uso

(Firma) _____



Comune di Marano di Napoli

Città Metropolitana di Napoli
Settore Tributi

AVVISO PUBBLICO

PRESENTAZIONE DOMANDE RIDUZIONE UTENZE DOMESTICHE PER LA TASSA RIFIUTI TARI – ANNO 2023

IL DIRIGENTE DELL'AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

PREMESSO che la Commissione Straordinaria – con deliberazione n. 2 del 30/07/2021 - ha deliberato, il regolamento comunale per la la TARI, la tassa per i rifiuti TARI nel territorio del Comune;

AVVISA

i cittadini interessati che il 20/10/2022 scade il termine per la presentazione delle domande di riduzione tariffaria relativa alla tassa rr.ss.uu. TARI per l'anno 2023.

Godono della riduzione del 50% per la TARI 2023 nuclei familiari in condizioni disagiate in possesso di reddito da modello ISEE, in corso di validità alla data di richiesta, inferiore ad Euro 6.000.00;

Godono della riduzione del 30% della tassa:

-- abitazioni con un unico occupante nell'intero anno precedente quello per cui si richiede l'agevolazione (unico occupante nel 2022 per la TARI 2023);

--abitazioni a disposizione per uso stagionale o adibite ad uso limitato e discontinuo a condizione che nella denuncia presentata all'Ufficio TARSU/TARI sia stata dichiarata l'ubicazione della residenza principale e accettato il divieto di cedere in locazione o comodato l'immobile;

-- abitazioni di utenti che risiedono o dimorino all'estero per più di sei mesi all'anno.

-- le persone fisiche, soggetto passivo d'imposta, o i componenti del nucleo familiare che siano in possesso di decreto previsto dall'art 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)

I cittadini che si trovino nelle condizioni di riduzione tariffaria soprariportate dovranno produrre apposita istanza, presso l'ufficio protocollo del Comune sito in Corso Umberto I, corredati dalla documentazione attestante i requisiti per la riduzione, con la quale il richiedente, consapevole delle responsabilità penali in caso di falsa dichiarazione, autocertifici di trovarsi nelle condizioni di cui al presente avviso.

Le istanze andranno presentate entro il termine perentorio del 20/10/2022, allegando la seguente documentazione:

- Copia documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
- **MODELLO ISEE IN CORSO DI VALIDITA' ALLA DATA DELLA DOMANDA.**
- Fotocopia bollettino RSU di anni precedenti da cui si evinca il numero di posizione contributiva
- Fotocopia del decreto di cui all'art. 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)
- Generalità complete dei componenti del nucleo familiare;
- **Dati catastali (Foglio, Particella, Subalterno) degli immobili per i quali si chiede la riduzione tariffaria.**

SI RICORDA CHE AI SENSI DEL ART. 21DEL REGOLAMENTO TARI, LA DOMANDA PER UNICO OCCUPANTE GIA' REGOLAREMENTE PRESENTATA PER L'ANNO PRECEDENTE, E VALIDA, ESONERA IL RICHIEDENTE DA UN'ULTERIORE ISTANZA PER L'ANNO SUCCESSIVO

Al riguardo si precisa che **saranno rigettate le istanze:**

- prive della documentazione necessaria;
- pervenute oltre il termine predetto;
- per le quali, in sede di controllo sulle autocertificazioni, emerge la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni, ai sensi dell'art. 75 del TU 445/2000. Per le stesse, saranno comminate le sanzioni previste.

Il Responsabile del Settore Tributi
dott. Paolo D'Auria

(⇒ da consegnare all'Ufficio Protocollo entro e non oltre il 20/10/2022. Saranno rigettate le istanze prive della documentazione necessaria e/o pervenute oltre il termine predetto o per le quali, in sede di controllo sulle autocertificazioni, emerge la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni, ai sensi dell'art. 75 del TU 445/2000)

COMUNE DI MARANO Settore Tributi

Oggetto: richiesta riduzione TARI per l'anno 2023 ai sensi del Regolamento TARI Art.21 deliberazione C.S. n. 2 del 30/072021

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a _____ il _____, residente in _____, Via _____, n. _____, telefono N. _____ Codice Fiscale _____

CHIEDE

Di poter usufruire della seguente riduzione RSU TARI per l'anno (barrare la casella che interessa; per il tipo di agevolazione solo una casella):

<input type="checkbox"/> anno d'imposta riduzione 2023
<input type="checkbox"/> 30% per unico occupante (unico occupante per tutto l'anno 2022)
<input type="checkbox"/> 30% per uso stagionale o limitato o discontinuo
<input type="checkbox"/> 2/3 per utente iscritto a Aire, già pensionati
<input type="checkbox"/> 30% le persone fisiche, soggetto passivo d'imposta, o i componenti del nucleo familiare sia in possesso di decreto previsto dall'art 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità)
<input type="checkbox"/> 50% per nuclei in disagiate condizioni economiche (reddito ISEE in corso di validità alla data della domanda inferiore ad Euro 6.000,00)

A tal fine, consapevole delle responsabilità cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace ai sensi dell'art. 26 della L. 15/68,

DICHIARA

1. Che la propria famiglia anagrafica era così composta nell'anno 2022 :

Parentela	Cognome e Nome	Luogo e data di nascita

2. che il sottoscritto ed i componenti del proprio nucleo familiare hanno avuto nell'anno:

- un reddito familiare da modello ISEE in corso di validità alla data di questa domanda pari a € _____, e pertanto inferiore a € 6.000,00

3. Che gli immobili per i quali si chiede la riduzione sono così identificati:

FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO

Si allegano alla presente:

- Copia documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
- **MODELLO ISEE IN CORSO DI VALIDITA' ALLA DATA DELLA DOMANDA**, solo per chi fa domanda riduzione 50%
- Fotocopia bollettino RSU di anni precedenti da cui si evince il numero di posizione contributiva
- Fotocopia del decreto di cui all'art. 3 comma 3 legge 104/92 (connotazione di gravità) solo per chi fa domanda riduzione 104/92
- Per l'uso stagionale documentazione idonea a comprovare tale uso

(Firma) _____