



AMBITO TERRITORIALE N15 LEGGE 328/00

Comuni di Marano di Napoli e Quarto

Comune Capofila: Marano di Napoli

UFFICIO DI PIANO

DETERMINAZIONE

del 09/01/2024

<p>N 3</p> <p>del 09/01/2024</p>	<p>Contributo SIEI annualità 2020 – Liquidazione 1[^], 2[^] e 3[^] rata all'associazione prima infanzia "Il Sorriso" in MARANO DI NAPOLI</p>
----------------------------------	--

accertamento di entrata - ...Prenotazione d'impegno - ...Impegno di spesa - ...Liquidazione di spesa - ...Org. e gestione del personale - ...Determinazione a contrarre - ...Programmazione

PREMESSA

Il presente provvedimento costituisce l'atto finale del procedimento avviato d'ufficio ed istruito dal dr. Fabrizio Maria ESPOSITO, istruttore direttivo amministrativo; lo stesso attesta, con la sottoscrizione della presente istruttoria, l'insussistenza nei propri confronti - salve diverse situazioni di cui allo stato non vi è conoscenza - di cause di incompatibilità e/o conflitto d'interesse previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento e alla normativa anticorruzione.

La presente determinazione è assunta ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs n. 267/2000 (e sue integrazioni e modificazioni), in aderenza allo Statuto ed ai regolamenti del Comune di Marano di Napoli.

Il conferimento dell'incarico di responsabile del settore politiche sociali del Comune di Marano di Napoli alla scrivente, al quale è annesso l'incarico di coordinatore UDP, è avvenuto con decreto C.S. n 6 dell'11.10.2021.

L'ultimo bilancio approvato è relativo all'anno 2023 (delibera C.S. n. 58 del 2023).

L'ultimo rendiconto di gestione approvato è relativo all'anno 2022 (delibera C.S. n. 35 del 2023).

ISTRUTTORIA

Premesso che:

- la Regione Campania, con decreto del direttore generale delle politiche sociali e socio sanitarie n. 611 del 28/08/2020 ha ripartito tra gli Ambiti sociali il fondo nazionale per il sistema integrato di educazione e istruzione anno 2020, ed ha assegnato – con l'allegato B al citato decreto – una quota parte di detto fondo ai gestori di scuole dell'infanzia private e sezioni primavera paritarie private – tra le quali l'associazione prima infanzia "Il Sorriso" cui è stato assegnato un contributo complessivo di € 10.771,22 – sulla scorta del numero dei bambini frequentanti come comunicati dall'ufficio scolastico regionale;
- il citato contributo è concretamente erogato dagli Ambiti sociali sulla scorta di una programmazione adottata dalle scuole medesime e di un disciplinare di regolamentazione della erogazione del contributo sottoscritto tra l'Ambito territoriale e il beneficiario del contributo assegnato dalla Regione.

Vista la convenzione rep. n. 1931 del 26.11.2021 sottoscritta tra l'Ambito territoriale N15 e l'associazione prima infanzia "Il Sorriso" con sede in Marano di Napoli alla Via San Rocco, 182 con cui sono state regolamentate le condizioni per il pagamento del contributo e la documentazione da produrre dal beneficiario.

IL COORDINATORE UDP

Vista la istruttoria che precede

ATTESTA – ai sensi dell'art 147-bis del D.Lgs 267/2000, recato dall'art. 3, comma 1, lettera d), legge n. 213 del 2012 – la correttezza dell'azione amministrativa e la regolarità tecnico-contabile della formazione dell'atto;

ATTESTA, altresì:

1. la coerenza e non contraddittorietà dei dati riportati negli allegati e documenti posti a base del provvedimento;
2. la conformità dell'atto al programma di mandato, al Piano esecutivo di gestione, agli atti di programmazione e di indirizzo;
3. che l'adozione del presente provvedimento, oltre agli oneri riportati in dispositivo, non produce ulteriori riflessi economici indiretti sulla situazione economica e patrimoniale dell'ente
4. che sono state/saranno adempiute tutte le formalità e gli obblighi inerenti la pubblicazione ai sensi del D.L. 174/2012 e della L. 190/2012;

ATTESTATA l'insussistenza nei propri confronti - salve diverse situazioni di cui allo stato non vi è conoscenza - di cause di incompatibilità e/o conflitto d'interesse previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento e alla normativa anticorruzione.

Ritenuto dover adottare provvedimento in conformità alla istruttoria del responsabile del procedimento.

DETERMINA

Liquidare all'associazione prima infanzia "Il Sorriso" in MARANO DI NAPOLI – gli importi di:

- € 4.039,21 a titolo di prima rata (gennaio 2021 - giugno 2021) del contributo SIEI annualità 2020 assegnato dalla Regione Campania con decreto n. 611 del 28/08/2020;
- € 3.366,01 a titolo di seconda rata (settembre 2021 - gennaio 2022) del contributo SIEI annualità 2020 assegnato dalla Regione Campania con decreto n. 611 del 28/08/2020;
- € 3.366 a titolo di terza rata (febbraio 2022 - giugno 2022) del contributo SIEI annualità 2020 assegnato dalla Regione Campania con decreto n. 611 del 28/08/2020;

Provvedere al pagamento mediante accredito sull'IBAN indicato all'art. 8 della convenzione n. 1931/2021.

Imputare la spesa complessiva di € 10.771,22 al cap. 1430 del bilancio 2021 impegno n. 1124/2021.

Inviare copia della presente al Sindaco, SEF, e ufficio segreteria.

IL COORDINATORE UDP

dr.ssa Maria RUSSO

