



AMBITO TERRITORIALE N 15 LEGGE 328/00
COMUNI DI MARANO DI NAPOLI E QUARTO
COMUNE CAPOFILA: MARANO DI NAPOLI
UFFICIO DI PIANO

DETERMINA

<p>23/05/2024 <small>Data</small></p> <p>N°: 176 <small>prot. di Area // prot. generale</small></p> <p>R. 862</p>	<p>OGGETTO: rette minori in carico al comune di Quarto anno 2024 presso struttura residenziale gestita da cooperativa sociale Città del Sole - revoca parziale impegno spesa -</p>
---	---

- ...Accertamento di entrata - ...Prenotazione d'impegno - ...Impegno di spesa - ...Liquidazione di spesa -
- ...Org. e gestione del personale - ...Determinazione a contrarre - ...Programmazione

PREMESSA

La presente determinazione è assunta ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs 267/2000 (e sue integrazioni e modificazioni), in aderenza allo Statuto ed ai regolamenti del Comune di Marano di Napoli.
Il conferimento dell'incarico di Responsabile è avvenuto con Decreto Commissione straordinaria n. 6 del 11/10/2021.
L'ultimo bilancio approvato è quello relativo all'anno 2024 e triennale 2024-2026 approvato con Delibera del Consiglio Comunale n.26 del 03.04.2024

Istruttoria

Il presente provvedimento costituisce l'atto finale del procedimento istruito dal coordinatore dell'ufficio di piano dott.ssa Maria Russo: Lo stessa attesta l'insussistenza nei propri confronti – salve diverse situazioni di cui allo stato non vi è conoscenza – di cause di incompatibilità e/o conflitto di interesse previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento e alla normativa anticorruzione;
Il procedimento è stato avviato d'ufficio

PREMESSO:

- che con determina UDP n.39/24 è stato affidato, per l'anno 2024, alla cooperativa sociale Città del Sole un nucleo familiare in carico al comune di Quarto composto da un genitore e n.2 minori, ospitato presso la comunità Casa della Vita;
- che con nota prot 18389 del 21.05.2024 non allegata alla presente in quanto contenente dati sensibili ex D.lgs196/03 e s.m.i., il caposettore dei servizi sociali del comune di Quarto ha comunicato le dimissioni anticipate del nucleo dalla struttura a partire dal 17.05.2024;
- che con la stessa nota 18389 del 21.05.2024 è stato comunicato l'inserimento, disposto dal comune di Napoli a partire dal 11.04.2024 e, contestualmente la dimissione il giorno 17.05.2024, di un minore presso detta cooperativa Città del Sole per il quale il comune di Quarto è competente per la parte economica nella misura del 50% ai sensi dell'art.6 comma 4 della Legge 328/2000;

ATTESO

- che per l'affidamento del nucleo dal 01.01.2024 al 17.05.2024 l'importo da corrispondere alla cooperativa è pari a € 29.468,52 oltre iva - €30.941,95 iva compresa;
- che per l'affidamento de minore dal 11.04.2024 al 17.05.2024 l'importo da corrispondere è pari a € 1.828,91 oltre iva - €1.920,35 iva compresa tenuto conto che la retta giornaliera è pari a €49.43 oltre iva al 5;

VISTI

- il DURC on line, protocollo 43057851 del 21.03.2024 con esito regolare e scadenza 19.07.2024 a nome della cooperativa sociale Città del Sole;

COPIA PER PUBBLICAZIONE

